

EPOFER EX201 + E202

Resina Epoxy de acabado (Top Coat)

El sistema de laminado de resina epoxy EPOFER EX201+E202 es una combinación sin cargar de resina y catalizador, de baja viscosidad y con alta resistencia a los rayos UV. El tiempo de procesamiento (vida útil): unos 25 minutos.

1. Características y Beneficios:

- Sellado de metal, madera, plásticos, hormigón, mortero.
- Al ser transparente, no deja superficies pegajosas.
- Mayor resistencia a la radiación UV, muy ligera coloración amarillenta.
- Excelentes propiedades mecánicas, alta resistencia al impacto.
- Protección frente a la osmosis, relleno para porosidades de madera.
- Laminados de carbono o similares.
- Barrera frente al agua, protección de la superficie, barniz.

2. Propiedades del producto:

| | | |
|---------------------------------|---|------------------|
| Color: | Incoloro, tanto la resina como el catalizador | |
| Proporción de la mezcla: | 100 partes de resina por 60 de catalizador (en PESO) | |
| | 100 partes de resina por 64 de catalizador (en VOLUMEN) | |
| Viscosidad de la mezcla: | Baja viscosidad | (detalles abajo) |
| Tiempo de trabajo: | 25 minutos | a 20°C |
| Tiempo de desmoldeo: | 24 horas | a 20°C |
| Curado completo: | 7 días | a 20°C |
| Temperatura de trabajo: | 10-25 °C | |

Especificaciones del Producto:

| | | |
|------------------------------------|----------------|-----------|
| Viscosidad de la Resina: | 700 – 1100 cps | DIN 16945 |
| Viscosidad del Catalizador: | 300 – 400 cps | DIN 16945 |

Datos de la resina sin reforzar:

| | | |
|-----------------------------------|---------------------------|-----------|
| Resistencia a la tracción: | 50 – 55 N/mm ² | DIN 53455 |
| Elongación: | 6 – 7 % | DIN 53455 |
| Resistencia a la flexión: | 70 – 80 N/mm ² | DIN 53455 |
| E-Módulo | 3 kN/mm ² | DIN 53455 |

Especificaciones después de un curado de 24h. a 23 °C + 15h. a 60 °C.

3. Instrucciones de seguridad:

Las instrucciones de seguridad deben ser tomadas muy en serio.

Alejar del alcance de los niños. Prevenir inhalación de vapores y del contacto con la piel desnuda. Usar guantes y gafas de protección. En caso de ingestión no comer, beber o fumar.

Durante el proceso de endurecimiento puede liberar energía en forma de calor por lo que debe proporcionarse un enfriamiento con el fin de evitar puntos calientes. Sólo mezclar los componentes en las proporciones recomendadas en las instrucciones.

4. Instrucciones de uso:

Se recomienda realizar pequeños tests para cada aplicación en particular. El sistema epoxy solo debe ser usado en las condiciones óptimas de temperatura. La humedad relativa no debe exceder el 70%. La mezcla debe hacerse de acuerdo a las instrucciones descritas en el **punto 2**.

Desviaciones en las proporciones de mezcla pueden derivar en un curado incompleto o en pérdida de las propiedades mecánicas del producto.

Asegurarse de que todas las partes se han mezclado correctamente usando una varilla o una batidora de hélice. Si el producto solo cataliza en algunas partes, es que no se ha mezclado correctamente. Mezclas superiores a 100grs. y a altas temperaturas (más de 20 °C) reducen el tiempo de trabajo. Si la temperatura excede los 40 °C es mejor no continuar, ya que el proceso perderá propiedades mecánicas. Los incrementos de temperatura se pueden reducir vertiendo la mezcla en bandejas planas de pintar.

Para aplicar diferentes capas de mezclar, se recomienda separar las cantidades y aplicarlas en "mojado sobre mojado", es decir, cuando una capa comienza a endurecerse se podrá aplicar la siguiente.

Después de extender la mezcla epoxy sobre la superficie se recomienda eliminar el material sobrante o las burbujas de aire con el equipo adecuado (rodillo anti-burbujas).

Aplicación como resina epoxy de acabado:

Aplicar una capa completa de mezcla sin cargar.

Si es necesario, pueden aplicarse cargas a la mezcla en la segunda capa.

Para lograr una mezcla pulverizable, se le puede añadir **Disolvente AC-1**